

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
2.	НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.....	5
3.	ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ	7
3.1.	Термины и определения:	7
3.2.	Сокращения:.....	8
4.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	9
5.	СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ.....	12
5.1.	Дефектоскопы (или намагничивающие устройства), вспомогательные приборы и устройства, настроечные образцы, стандартные образцы предприятия.....	12
5.2.	Магнитные индикаторы.....	13
6.	ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ КОНТРОЛЯ.....	15
6.1.	Подготовка деталей к контролю	15
6.2.	Подготовка средств контроля.....	15
7.	ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ	17
7.1.	Основные операции и способы контроля	17
7.2.	Намагничивание деталей.....	17
7.3.	Нанесение магнитных индикаторов.....	23
7.4.	Осмотр контролируемой поверхности.....	24
7.5.	Размагничивание и очистка деталей	25
8.	ОЦЕНКА И ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ	27
9.	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА.....	28
ПРИЛОЖЕНИЕ А Способы контроля и режимы намагничивания деталей локомотивов, применяемые дефектоскопы (или НУ).....		30
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Способы, средства и операции магнитопорошкового контроля деталей локомотивов (примеры)		43
ПРИЛОЖЕНИЕ В Требования к содержанию и оформлению технологических карт		78
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Пример формы технологической карты неразрушающего контроля по МПК.....		86
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Дефектоскопы и намагничивающие устройства		90

Подп. и дата	7.3.	Нанесение магнитных индикаторов.....	23							
	7.4.	Осмотр контролируемой поверхности.....	24							
	7.5.	Размагничивание и очистка деталей	25							
	8.	ОЦЕНКА И ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ	27							
	9.	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА.....	28							
Инв. № дубл	ПРИЛОЖЕНИЕ А Способы контроля и режимы намагничивания деталей локомотивов, применяемые дефектоскопы (или НУ).....			30						
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Способы, средства и операции магнитопорошкового контроля деталей локомотивов (примеры)			43						
Взаим. инв. №	ПРИЛОЖЕНИЕ В Требования к содержанию и оформлению технологических карт			78						
	ПРИЛОЖЕНИЕ Г Пример формы технологической карты неразрушающего контроля по МПК.....			86						
Подп. и дата	ПРИЛОЖЕНИЕ Д Дефектоскопы и намагничивающие устройства			90						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СРО 033 - 022	Неразрушающий контроль. Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Муллянов И.М.							2	114
	Пров.									
	Согл.									
	Н.контр.	Иванченко И.С.								
	Утв.	Манякин А.Ю.								
								СРО Ассоциация «Промжелдортранс»		

ПРИЛОЖЕНИЕ Е Вспомогательные приборы и устройства.....	96
ПРИЛОЖЕНИЕ Ж Форма «Журнала проверки технического состояния и периодической проверки (калибровки) дефектоскопа (НУ)	98
ПРИЛОЖЕНИЕ И Настрочные образцы, стандартные образцы предприятия	99
ПРИЛОЖЕНИЕ К Типы магнитных индикаторов	104
ПРИЛОЖЕНИЕ Л Проверка выявляющей способности магнитных индикаторов.....	107
ПРИЛОЖЕНИЕ М Форма «Журнала учета результатов проверки средств магнитопорошкового контроля»	110
ПРИЛОЖЕНИЕ Н Проверка режима намагничивания контролируемых деталей	111
ПРИЛОЖЕНИЕ П Форма «Журнала регистрации деталей локомотивов, забракованных при проведении неразрушающего контроля»	112
ПРИЛОЖЕНИЕ Р Форма «Журнала регистрации результатов неразрушающего контроля деталей локомотивов, признанных годными»	113

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата	СРО 033 - 022	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		